

Dowód zgodności

poniższej procedury projektowania z wymaganiami wg EN 54-20 / ISO 7240-20

TITANUS PipeXpress V2.00.01, Wydruk z 25.07.2025, 14:26, Strona 1 z 2

Dane do projektu

Nazwa projektu Hala Korczow

Grupa czujek

Adres

Opiekun projektu Michał Zdunkiewicz

Nazwa firmy Janex International

Miejscowość

Projektowanie z wykorzystaniem parametrów

Zasysające urządzenie do wczesnej detekcji dymu TITANUS PRO/TOP · SENS

Typ modułu DM-Tx-50

Czułość 0,500 %LT/m

Napięcie wentylatora 9,0 V

Filtr LF-AD (także więcej równoległe)

Akcesoria rurowe bez akcesoriów rurowych

spełnia przy poniższej konfiguracji rur

System rur (Ø 25 mm) U-rurka

Maksymalna długość rury 140 m

Liczba otworów zasysających 10 dla każdego systemu rur

następujące wymagania normowe

EN 54-20 / ISO 7240-20 Klasa C

Procedura projektowania zapewnia, że czas transportu w rurze nie przekroczy 90 sekund.

25.07.2025

Podpis

Impressum

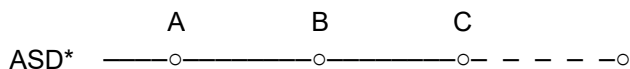
Niniejsza deklaracja zgodności potwierdza, że przy projektowaniu systemu dla w/w projektu zostało zastosowane następujące oprogramowanie: TITANUS PipeXpress V2.00.01. Niniejsze oprogramowanie jest dopuszczone przez VdS do projektowania w/w zasysającego systemu wczesnej detekcji dymu i wyszczególnione w odpowiednim certyfikacie zgodności WE wg CPD. Wykorzystanie tego oprogramowania i wyniki projektowania są uregulowane w umowie licencyjnej z WAGNER Group GmbH. Deklaracja jest ważna tylko wspólnie z warunkami określonymi w odpowiednim podręczniku technicznym. Zmiany w oprogramowaniu zastrzeżone. Wszystkie prawa do oprogramowania należą do WAGNER Group GmbH. Prawa do dysponowania/kopiowania i udostępniania należą do WAGNER Group GmbH. Wprowadzanie zmian w oprogramowaniu przez osoby trzecie jest zabronione.

Projekt

Hala Korczow

Wybrana procedura projektowaniaTITANUS PRO/TOP·SENS, U-rurka, 10 Otwory zasysające.
Standard.**Wyznaczona średnica otworów zasysających w mm. Typ Ax-x.x**

	A	B	C	D	E
Gałąź 1	2,5	3,0	3,0	3,2	3,2
Gałąź 2	2,5	3,0	3,0	3,2	3,2

Pozycje otworów zasysających w poszczególnych gałęziach (schemat ideowy)

*ASD = Aspirating Smoke Detector (Zasysające urządzenie do wczesnej detekcji dymu)

Wartości graniczne

Minimalny odstęp między dwoma otworami zasysającymi:

4 m

Maksymalny odstęp między dwoma otworami zasysającymi:

12 m

Uwagi

Wpływ oczekiwanej w praktyce liczby łuków rurowych i trójników jest uwzględniony w procedurze projektowania zasysającego systemu wczesnej detekcji dymu.

W razie zastosowania przepustów stropowych można stosować wąż zasysający typu AS-12x9 o długości maks. 1 m na jeden otwór zasysający z uwzględnieniem dopuszczalnej całkowitej długości rury.

Drugi system rur może być zaprojektowany tą samą lub inną procedurą zgodną z wybraną normą.

Dowód zgodności

poniższej procedury projektowania z wymaganiami wg EN 54-20 / ISO 7240-20

TITANUS PipeXpress V2.00.01, Wydruk z 25.07.2025, 14:27, Strona 1 z 2

Dane do projektu

Nazwa projektu Hala Korczow

Grupa czujek

Adres

Opiekun projektu Michał Zdunkiewicz

Nazwa firmy Janex International

Miejscowość

Projektowanie z wykorzystaniem parametrów

Zasysające urządzenie do wczesnej detekcji dymu TITANUS MICRO · SENS

Typ modułu DM-TMx-10-xx, DM-TMx-50-xx

Czułość 2,000 %LT/m

Napięcie wentylatora 9,0 V

Filtr LF-AD (także więcej równoległe)

Akcesoria rurowe bez akcesoriów rurowych

spełnia przy poniższej konfiguracji rur

System rur (Ø 25 mm) I-rurka

Maksymalna długość rury 40 m

Liczba otworów zasysających 1

następujące wymagania normowe

EN 54-20 / ISO 7240-20 Klasa B

Procedura projektowania zapewnia, że czas transportu w rurze nie przekroczy 90 sekund.

25.07.2025

Podpis

Impressum

Niniejsza deklaracja zgodności potwierdza, że przy projektowaniu systemu dla w/w projektu zostało zastosowane następujące oprogramowanie: TITANUS PipeXpress V2.00.01. Niniejsze oprogramowanie jest dopuszczone przez VdS do projektowania w/w zasysającego systemu wczesnej detekcji dymu i wyszczególnione w odpowiednim certyfikacie zgodności WE wg CPD. Wykorzystanie tego oprogramowania i wyniki projektowania są uregulowane w umowie licencyjnej z WAGNER Group GmbH. Deklaracja jest ważna tylko wspólnie z warunkami określonymi w odpowiednim podręczniku technicznym. Zmiany w oprogramowaniu zastrzeżone. Wszystkie prawa do oprogramowania należą do WAGNER Group GmbH. Prawa do dysponowania/kopiowania i udostępniania należą do WAGNER Group GmbH. Wprowadzanie zmian w oprogramowaniu przez osoby trzecie jest zabronione.

Projekt

Hala Korczow

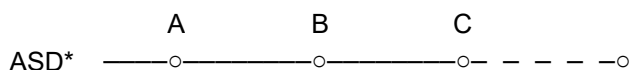
Wybrana procedura projektowania

TITANUS MICRO·SENS, I-rurka, 1 Otwór zasysający.
Standard.

Wyznaczona średnica otworów zasysających w mm. Typ Ax-x.x

	A
Gałąź 1	6, 8

Pozycje otworów zasysających w poszczególnych gałęziach (schemat ideowy)



*ASD = Aspirating Smoke Detector (Zasysające urządzenie do wczesnej detekcji dymu)

Uwagi

Wpływ oczekiwanej w praktyce liczby łuków rurowych i trójników jest uwzględniony w procedurze projektowania zasysającego systemu wczesnej detekcji dymu.

W razie zastosowania przepustów stropowych można stosować wąż zasysający typu AS-12x9 o długości maks. 1 m na jeden otwór zasysający z uwzględnieniem dopuszczalnej całkowitej długości rury.

Dowód zgodności

poniższej procedury projektowania z wymaganiami wg EN 54-20 / ISO 7240-20

TITANUS PipeXpress V2.00.01, Wydruk z 25.07.2025, 14:28, Strona 1 z 2

Dane do projektu

Nazwa projektu Hala Korczow

Grupa czujek

Adres

Opiekun projektu Michał Zdunkiewicz

Nazwa firmy Janex International

Miejscowość

Projektowanie z wykorzystaniem parametrów

Zasysające urządzenie do wczesnej detekcji dymu TITANUS MICRO · SENS

Typ modułu DM-TMx-10-xx, DM-TMx-50-xx

Czułość 1,000 %LT/m

Napięcie wentylatora 9,0 V

Filtr LF-AD (także więcej równoległe)

Akcesoria rurowe bez akcesoriów rurowych

spełnia przy poniższej konfiguracji rur

System rur (Ø 25 mm) I-rurka

Maksymalna długość rury 40 m

Liczba otworów zasysających 3

następujące wymagania normowe

EN 54-20 / ISO 7240-20 Klasa C

Procedura projektowania zapewnia, że czas transportu w rurze nie przekroczy 90 sekund.

25.07.2025

Podpis

Impressum

Niniejsza deklaracja zgodności potwierdza, że przy projektowaniu systemu dla w/w projektu zostało zastosowane następujące oprogramowanie: TITANUS PipeXpress V2.00.01. Niniejsze oprogramowanie jest dopuszczone przez VdS do projektowania w/w zasysającego systemu wczesnej detekcji dymu i wyszczególnione w odpowiednim certyfikacie zgodności WE wg CPD. Wykorzystanie tego oprogramowania i wyniki projektowania są uregulowane w umowie licencyjnej z WAGNER Group GmbH. Deklaracja jest ważna tylko wspólnie z warunkami określonymi w odpowiednim podręczniku technicznym. Zmiany w oprogramowaniu zastrzeżone. Wszystkie prawa do oprogramowania należą do WAGNER Group GmbH. Prawa do dysponowania/kopiowania i udostępniania należą do WAGNER Group GmbH. Wprowadzanie zmian w oprogramowaniu przez osoby trzecie jest zabronione.

Projekt

Hala Korczow

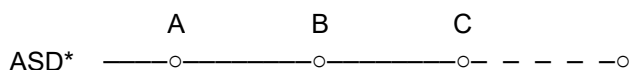
Wybrana procedura projektowania

TITANUS MICRO·SENS, I-rurka, 3 Otwory zasysające.
Standard.

Wyznaczona średnica otworów zasysających w mm. Typ Ax-x.x

	A	B	C
Gałąź 1	4,2	4,2	4,4

Pozycje otworów zasysających w poszczególnych gałęziach (schemat ideowy)



*ASD = Aspirating Smoke Detector (Zasysające urządzenie do wczesnej detekcji dymu)

Wartości graniczne

Minimalny odstęp między dwoma otworami zasysającymi (ROOM IDENT):

0,1 m (3 m)

Maksymalny odstęp między dwoma otworami zasysającymi:

10 m

Uwagi

Wpływ oczekiwanej w praktyce liczby łuków rurowych i trójników jest uwzględniony w procedurze projektowania zasysającego systemu wczesnej detekcji dymu.

W razie zastosowania przepustów stropowych można stosować wąż zasysający typu AS-12x9 o długości maks. 1 m na jeden otwór zasysający z uwzględnieniem dopuszczalnej całkowitej długości rury.